

## 제 품 보 증 서

보증기간: 20 년 월 일 ~ 20 년 월 일 까지  
(구입일로부터 1년)

판 매 처 :

주 소 :

회사명 :

부 서 :

본 사 : (주)현대오피스

우편번호 : 34428

주 소 : 대전광역시 대덕구 한밭대로 1176 (중리동 252-1) 현대오피스빌딩

전 화 : 1566-3445

팩 스 : 042-635-2895

### ◆보증규정◆

1. 보증기간 개시일은 기기 납품일로부터 시작됩니다.
2. 보증기간 내에 고객이 정상적으로 사용하던 중 기계의 결함으로 인해 고장이 발생한 경우에만 보상수리를 1년간 해드립니다.
3. 아래 사항의 경우에는 무상수리 대상에서 제외됩니다. 유의하시기 바랍니다.  
(무상수리 제외시 유상수리 해드립니다.)
  - ① 첨부된 사용설명서의 설명을 준수하지 않은 사용자의 부주의에 의한 고장
  - ② 고장의 원인이 본 기계 이외의 외부요인에 의한 경우
  - ③ 고객이 기기를 임의로 개조, 분해하여 발생한 고장일 경우
  - ④ 구입 후 운반이나 이동시의 고장일 경우
  - ⑤ 본 보증서의 제시가 없는 경우
4. 본 보증서는 국내에서만 유효합니다.

### ◆A/S◆

1. 무상수리 보증기간 경과 후의 정기점검 및 고장수리는 수리요청에 의해 실시하며 유상수리를 원칙으로 합니다.
2. AS는 택배 이용을 기본으로 합니다.  
제품수리를 위해 현대오피스 AS센터(1566-3445)로 전화하신 후 CJ택배를 이용하여 제품을 보내주시기 바랍니다.
3. 본 품질보증서와 박스, 폼 훼손시 교환 및 환불이 불가합니다.

자세한 사용방법이나 A/S관련 문의는 홈페이지 [www.hd2.co.kr](http://www.hd2.co.kr)에서 확인해주세요.

업무시간: 월요일~금요일(법정공휴일 제외) AM 9:00 ~ PM 6:00

제품구입 · 소모품 구입 - <http://www.hd2.co.kr>

현대오피스 고객센터 - 1566-3445

사무기기 전문기업  
 현대오피스

## 현대오피스 접지기

# LF-432 제품사용설명서

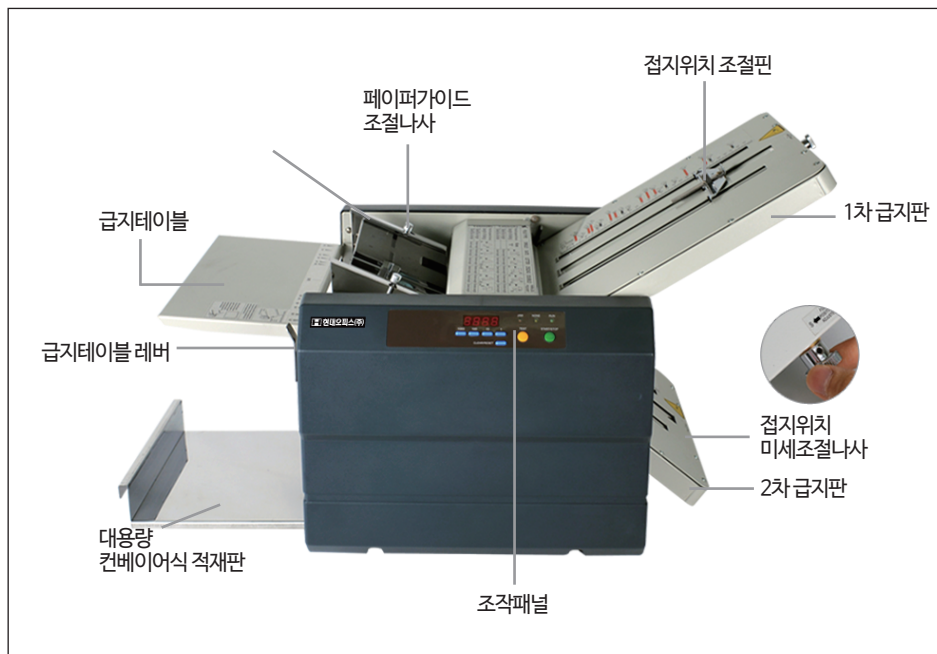


사무기기 전문기업  
 현대오피스

## 제품 사양

모델명	LF-432
접지가능 용지크기	최대 297(W) x 432(L)mm
	최소 91(W) x 128(L)mm
용지재질	겉지, 상질지, 스텐실지, 재생지, 아트지, 코팅지
용지두께	45g~157g
급지용량	약 500매
접지속도	7000장/분 (A4기준)
급지방법	3링 급지방식 (용지추림 별도없음)
카운터	4자리 가산카운터 "0000-9999"
전원	AC 220V~240V / 110-120V
제품크기	820×530×520mm
제품무게	27kg

## 각부 명칭



## 3롤러 방식

3롤러 방식으로 미끄러짐 없이 전단지 등 여러 재질의 종이를 접지할 수 있습니다.



## 순차적으로 정리되어 용지 투출

컨베이어가 장착되어 접지물을 일정 간격으로 순차적 배출하며, 각각 투출되는 방식에 비해 결과물을 정리하기가 쉽습니다.



## 사용 방법



① 전원을 켜 후 용지를 넣고  
페이퍼가이드로 사이즈에 맞게 조절합니다.



② 원하는 접지모양을 선택하여 1차 접지판,  
2차 접지판의 접지위치 조절핀을 조정해줍니다.



③ START 버튼(초록색)을 눌러 접지 작업을  
시작합니다.



④ 접지완성!

## 접지형태

	접지모양	반접지 (Single)	창문접지 (Gate)	편지접지 (Letter)	지그재그 (ZigZag)	4단접지 (Double)	제본접지 (Fold Out)
상판 (Table 1)	접지부분 ①	None					
하판 (Table 2)	접지부분 ②						

## 문제 해결 가이드

문제	확인사항	처리방법
용지급지 미스	용지의 급지 압력이 너무 높거나 낮지 않은가?	적정한 급지압력에 맞추어 가면서 용지압 다이알을 조정합니다.
	급지링이 오염되지 않았는가?	중성세제나 알코올로 닦아줍니다.
	급지용지가 서로 달라붙어 있거나 잘 떨어지지 않는가?	용지를 털어서 용지적재를 다시 합니다.
	기계 안쪽 부위에서 에러가 자주 발생하는가?	A/S로 문의주십시오.
용지잼	급지링이 오염되지는 않는가?	중성세제나 알코올로 닦아줍니다.
	용지 이송경로상에 용지가 자주 구겨지거나 찢어지는가?	제품 안쪽에 용지 조각이나 오염물이 있는지 확인하고 제거합니다.
	비규격용지 사용시 스택커롤러 위치가 적당하지 않는가?	스택커롤러의 위치를 재확인 합니다.
	접지물에 주름이 생기는가?	사용전 미리 용지를 확인 후 작업합니다.
	정전기가 발생하는가?	정전기방지 스프레이등을 사용하십시오.

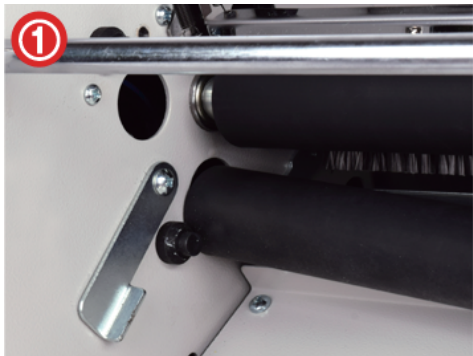
## 주요기능

- 용지없음, 잼발생, 접지판 이탈 등 에러상황을 센서로 표시하여 사용자 대응이 간편
- A3, 2회 접지 및 3개의 급지롤러로 안정적인 급지환경 보장
- 5단계 속도조절 기능 / 카운터 기능
- 컨베이어 스택커로 많은 양의 접지물을 순차적으로 추릴 수 있어 작업시간을 줄여줌
- 급지판 압력 조정기능 및 용지두께 조절기능으로 다양한 재질의 용지 접지 가능
- 용지 기울어짐 보정기능 및 접지위치 미세조정기능
- 급지판 차폐로 소음방지기능
- 각종 에러발생시 자동정지기능

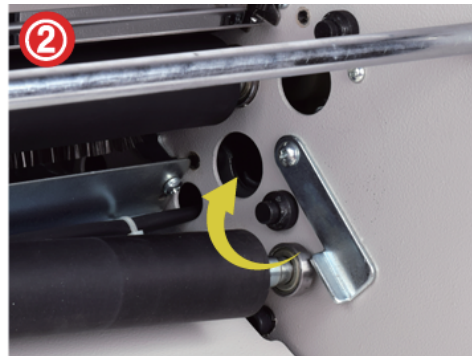
## 조립 방법

▶ 제품 박스 개봉시 기기본체+1차 급지판+2차 급지판+롤러2개가 있습니다.  
아래의 순서와 같이 롤러 2개를 먼저 조립하신 후,  
1차/2차 급지판을 조립하셔서 사용해주시면 됩니다.

### 롤러 조립방법



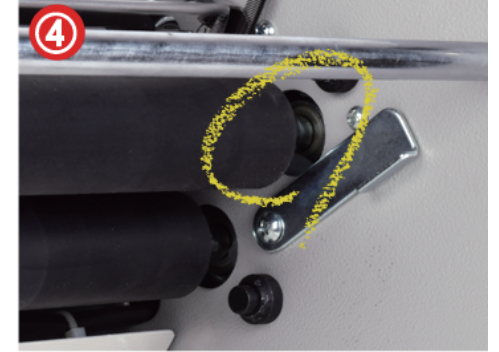
① 은색 금속 레버를 아래로 내린 상태에서 위 사진과 같이 롤러 한쪽 부분을 끼워줍니다.



② 은색 금속 레버를 아래로 내린 상태에서 위 사진과 같이 롤러를 화살표 방향에 따라 아래에서 위로 끼워줍니다.



③ 롤러를 표시된 부분에 끼운 후 은색 금속레버를 위로 올려 고정시킵니다.



④ 롤러를 표시된 부분에 끼운 후 은색 금속레버를 위로 올려 고정시킵니다.

### 급지판 조립방법



① 1차급지판 안쪽을 봤을 때 위 사진과 같이 맞물리게끔 조립해줍니다.  
(\*판의 길이가 긴 것이 1차급지판입니다.)



② 2차급지판도 마찬가지로 안쪽의 홈이 맞물리도록 위 사진과 같이 조립합니다.