

제 품 보 증 서

보증기간 : 20 년 월 일 ~ 20 년 월 일 까지 (구입일로부터 1년)

판 매 처 :

주 소 :

연락처 :

본 사 : 유한책임회사 현대오피스 우편번호 : 34428
주소 : 대전광역시 대덕구 한밭대로 1176 (중리동 252-1) 현대오피스빌딩
전화 : 1566-3445 팩스 : 042-635-2895

◆보증규정◆

1. 보증기간 개시일은 기기 납품일로부터 시작됩니다. (물품수령날짜)
2. 보증기간 내에 고객이 정상적으로 사용하던 중 기계의 결함으로 인해 고장이 발생한 경우에만 무상수리를 1년간 해 드립니다. (소모성 부품 제외)
3. 아래 사항의 경우에는 무상수리 대상에서 제외됩니다. 유의하시기 바랍니다. (무상수리 제외시 유상수리로 진행됩니다.)
 - ① 첨부된 사용설명서의 설명을 준수하지 않은 사용자의 부주의에 의한 고장
 - ② 고장의 원인이 본 기계 이외의 외부요인에 의한 경우 (천재지변, 정전 등)
 - ③ 고객이 기기를 임의로 개조, 분해하여 발생한 고장일 경우
 - ④ 구입 후 운반이나 이동시의 파손이나 고장일 경우
 - ⑤ 본 보증서의 제시가 없는 경우
4. 본 보증서는 국내에서만 유효합니다.
5. 교환,반품은 제품수령후 7일 이내에 박스파손없는 미개봉 상태일 때 가능합니다.

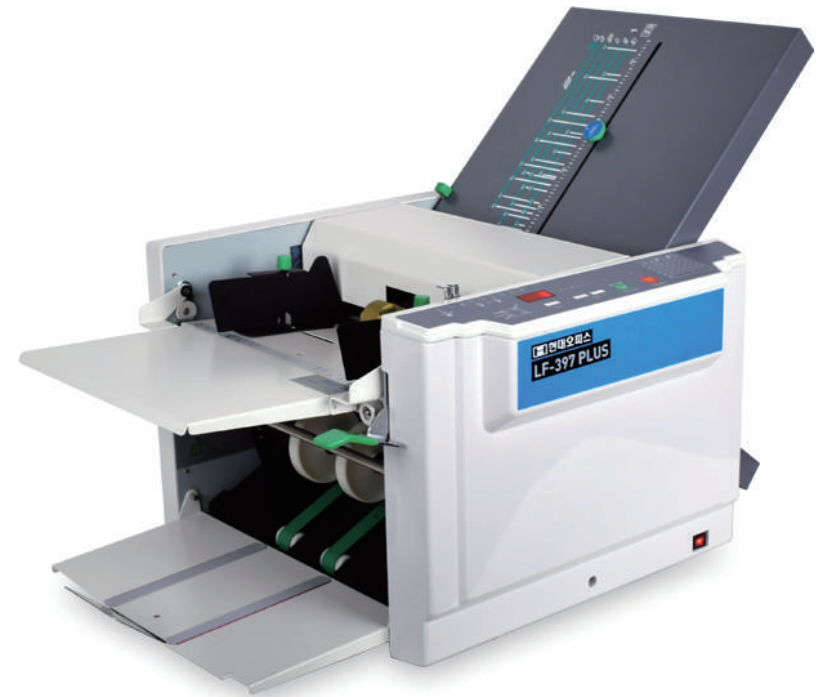
◆A/S규정◆

1. 무상수리 보증기간 경과 후의 정기점검 및 고장수리는 수리요청에 의해 실시하며 유상수리를 원칙으로 합니다.
2. A/S는 택배이용을 기본으로 합니다.
제품수리를 위해 현대오피스 A/S센터 (1566-3445)로 전화주신 후 CJ택배를 이용하여 제품을 보내주시기 바랍니다. 본 제품은 방문 및 출장 서비스는 지원하지 않습니다.
3. 본 품질보증서와 박스, 폼 훼손시 교환 및 환불이 불가합니다.

자세한 사용방법이나 A/S 관련문의는 홈페이지 www.hd2.co.kr에서 확인해주세요.

현대오피스 접지기

LF-397 PLUS / LF-398A PLUS 제품사용설명서



구조 및 부분명칭



모델명	LF-397 PLUS	LF-398A PLUS
접지가능 용지크기	최대 297(W) x 432(L)mm	최대 297(W) x 560(L)mm
	최소 128(W) x 182(L)mm	최소 128(W) x 182(L)mm
용지지질	갱지, 상질지, 스텐실지, 재생지, 아트지, 코팅지	갱지, 상질지, 스텐실지, 재생지, 아트지, 코팅지
용지두께	45g~135g	45g~157g
급지용량	500매 (상질지 55g/m ²)	500매 (60g 종이기준)
접지속도	40~1000장/분 (1회접음 B4기준)	7,800장/분 (A4기준)
급지방법	4링 급지방식 (용지추림 별도없음)	4링 급지방식 (용지추림 별도없음)
카운터	4자리 가산카운터 "0000-9999"	4자리 가산카운터 "0000-9999"
전원	AC 220V / 60Hz	AC 220V / 60Hz
제품크기	920 x 490 x 525mm	920 x 490 x 525mm
제품무게	32kg	34kg

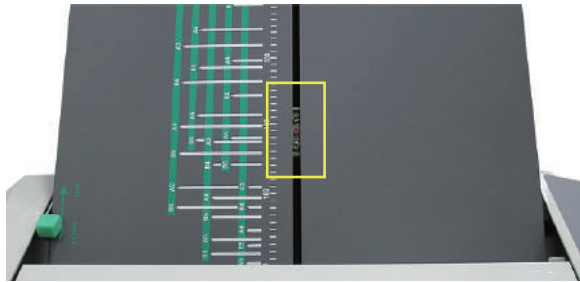
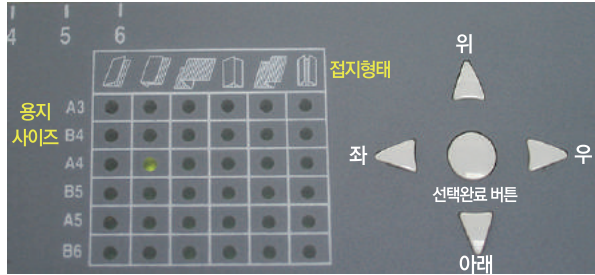
문제해결 가이드

문제	해결사항	처리방법
용지급지 미스	용지의 급지 압력이 너무 높거나 낮지 않은가?	적당한 급지압력에 맞추어 가면서 용지압 다이얼을 조정합니다.
	급지 링이 오염되지 않았는가?	중성세제나 알코올로 닦아줍니다.
	급지용지가 서로 달라붙어 있거나 잘 떨어지지 않는가?	용지를 털어 용지 적재를 다시합니다.
	기계 안쪽 부위에서 에러가 자주 발생하는가?	A/S로 문의하십시오.
용지걸림	급지 링이 오염되지 않았는가?	중성세제나 알코올로 닦아줍니다.
	용지 이송경로상에 용지가 자주 구겨지거나 찢어지는가?	제품 안쪽에 용지조각이나 오염물이 있는지 확인 후 제거합니다.
	비규격용지 사용시 스테커 롤러 위치가 적당하지 않은가?	스테커 롤러의 위치를 재확인 합니다.
	접지물에 주름이 생기는가?	사용전 미리 용지를 확인한 후 작업합니다.
	정전기가 발생하는가?	정전기 방지 스프레이 등을 사용하십시오.

주요기능

- 용지없음, 잼발생, 접지판 이탈 등 에러상황을 센서로 표시해 사용자 대응이 간편
- A3, 2회 접지 및 4개의 급지롤러로 안정적인 급지환경 보장
- 5단계 속도조절 기능 / 카운터 기능
- 컨베이어 스테커로 많은 양의 접지물을 순차적으로 추릴 수 있어 작업시간 단축
- 급지판 압력 조절기능 및 용지두께 조절기능으로 다양한 재질의 용지 접지 가능
- 용지 기울어짐 보정기능 및 접지위치 미세조정 기능
- 급지판 차폐로 소음방지 기능
- 각종 에러발생시 자동정지 기능

간편한 전자동 디지털 접지 셋팅 [LF-398A PLUS]



접지형태와 용지사이즈를 선택 후
"선택완료버튼" 을 눌러주세요.

접지판넬 가이드가
자동으로 이동하여 셋팅됩니다.

종이 두께에 따른 압력조정

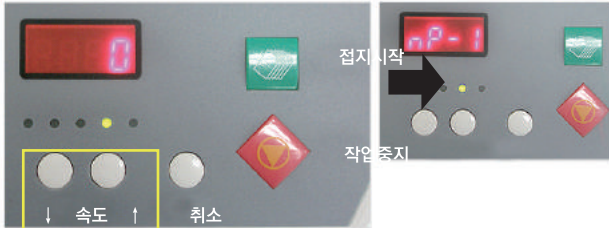
얇은종이 (45g) 부터 두꺼운종이 (175g)까지 압력조정으로 완벽하게 접지합니다.



A4용지의 경우 "1~2"에 맞춰 사용
얇은 용지 -1 0 1 2 3 4 5 6 두꺼운 용지

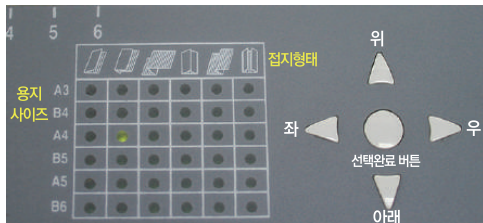
A4용지의 경우 "2~3"에 맞춰 사용
얇은 용지 1 2 3 4 5 6 두꺼운 용지

수동모드 전환



1. 스피드 버튼 2개를 동시에 누르면
수동모드로 전환됩니다.

화살표 위, 아래를 눌러
nP-1 (1접지판넬) / nP-2 (2접지판넬)
을 선택합니다.



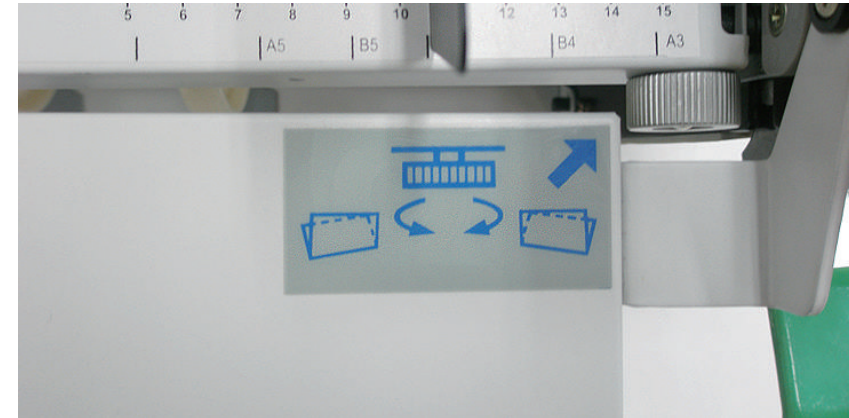
2. 화살표로 접지형태와 용지사이즈를 선택 후,
"선택완료 버튼" 을 누르면 1장이 테스트
접지되어 나옵니다.



접지시작 : 접지작업 시작
작업중지 : 수동모드 종료

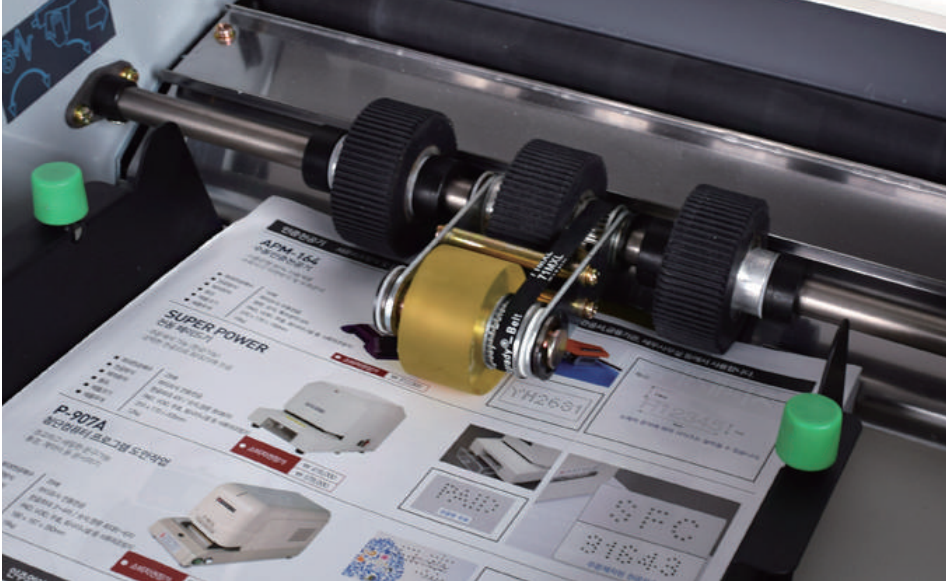
용지틀어짐 조정노출

용지 투입시 좌우 틀어짐을 조정하여 정확한 접지가 가능합니다.



4롤러 방식

4롤러 방식으로 미끄러짐 없이 전단지 등 여러 재질의 종이를 접지할 수 있습니다.

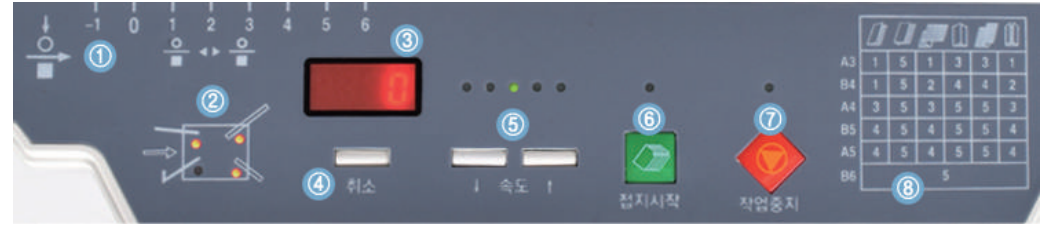


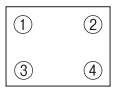
순차적으로 정리되어 용지 배출

컨베이어가 장착되어 접지물을 일정간격 순차적으로 배출하며, 결과물 정리가 손쉽습니다.

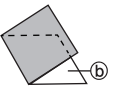
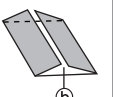
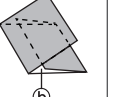
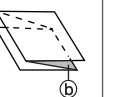
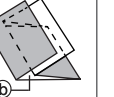



조작판넬 [LF-397 PLUS]



구분	명칭	기능
①	급지판 압력조절레버	얇은종이(45g)에서 두꺼운종이(157g)까지 두께에 따른 압력조절을 할 수 있습니다. 숫자가 큰 쪽으로 레버를 옮길수록 두꺼운종이 두께에 해당합니다. (A4용지의 경우 1~2에 맞춰서 사용합니다.)
②		① 용지 급지 판넬에 용지가 없을 시 센서에 불이 들어옵니다. ② 1번 급지판이 조립되지 않거나 올바르게 작동되지 않을 때 불이 들어옵니다. ③ 접지물이 컨베이어측에서 잼이 걸렸을 때 불이 들어옵니다. ④ 2번 급지판이 조립되지 않거나 올바르게 작동되지 않을 때 불이 들어옵니다.
③	디스플레이 스크린	접지 횟수를 4자리로 표시합니다.
④	취소	접지카운터를 "0000"상태로 리셋시킵니다.
⑤	접지속도 조절버튼	5단계 속도조절이 가능하고, 우측으로 이동할수록 접지속도가 빨라집니다.
⑥	접지시작	접지를 시작합니다.
⑦	작업중지	작업을 중지합니다.
⑧	배출용지 정렬롤러 표	배출용지 정렬롤러를 조절할 때 참고하는 표입니다.

접지모양

	접지모양	반접지 (Single)	창문접지 (Gate)	편지접지 (Letter)	지그재그 (ZigZag)	4단접지 (Double)	제본접지 (Fold Out)
상판 (Table 1)	접지부분 [Ⓐ]						
하판 (Table 2)	접지부분 [Ⓑ]	None	